

ZERTIFIKAT

Dem Unternehmen

Net '96 Számítástechnikai Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

Külterület hrsz.: 097/16
7673 Kövágószőlös
HUNGARY

wird bescheinigt, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

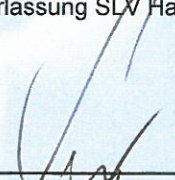
in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 2020 732 0124/3834
Gültigkeitszeitraum: vom 07.12.2020 bis 06.12.2023
Ausgestellt am: 03.02.2021
Nagy/SU



Zertifizierungsstelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover


Dipl.-Ing. Schnoy

Geltungsbereich zum Zertifikat

2020 732 0124/3834

Anwendungsbereich:	Allgemeiner Maschinenbau
Schweißprozesse:	135 141
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2, 8.1 gem. CEN ISO/TR 15608
Schweißaufsichtsperson: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Tibor Pandur, geb. am 11.01.1969, IWE
Vertreter: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	entfällt
Bemerkungen: (Einschränkungen/Erweiterungen)	Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt.

CERTIFICATE

The Company

Net '96 Számítástechnikai Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

Külterület hrsz.: 097/16
7673 Kövágószőlös
HUNGARY

fulfils the welding quality requirements for welding acc. to

DIN EN ISO 3834-2

in the extent specified scope on the reverse side.

Certificate No.: 2020 732 0124/3834
Period of validity: validity 2020-12-07 until 2023-12-06
Issued on: 2021-02-03
Nagy/SU



Body of certification

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover


Dipl.-Ing. Schnoy

Scope of the certificate

2020 732 0124/3834

Area of Application:	General Engineering
Welding processes:	135 141
Parent materials:	1.1, 1.2, 8.1 gem. CEN ISO/TR 15608
Welding supervisor: (Name, surname, date of birth, qualification)	Tibor Pandur, born 1969-01-11, IWE
Deputy: (Name, surname, date of birth, qualification)	none
Remarks: (extensions/restrictions)	The processes and responsibilities are defined according to DIN EN ISO 3834 in the QM manual by procedure and work instructions.